

.....  
Miejscowość, data

Do:

**Strefa Doniczek**

Ul. Prosta

34-325 Łodygowice

Imię, nazwisko: .....

Adres konsumenta: .....

.....

.....

## REKLAMACJA TOWARU

Niniejszym zawiadamiam, iż zakupiony przeze mnie towar i dostarczony w dniu .....  
jest wadliwy. Wada polega na:

.....

.....

..... Wada została stwierdzona w dniu ..... Z uwagi na powyższe, na podstawie  
ustawy

z dnia 23 kwietnia 1964 r. kodeks cywilny żądam:

- wymiany towaru na nowy\* (art. 561 § 1)
- nieodpłatną naprawę towaru\* (art. 561 § 1)
- obniżenia ceny towaru o kwotę ..... (słownie: .....) zł.  
Proszę o zwrot podanej kwoty na konto .....  
/przekazem pocztowym na mój adres\* (art. 560 § 1)
- odstępuję od umowy i proszę o zwrot ceny towaru na konto .....\*  
(art. 560 § 1)

Z poważaniem

\*niepotrzebne skreślić